1. **AMAÇ :** Cihaz, malzeme yüzeylerinin topografyasının çıkarılmasında ve yüzey pürüzlülüğünün ölçülmesinde kullanılır.
2. **KAPSAM:** Bu talimat, Karamanoğlu Mehmetbey Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği Laboratuvarını kapsamaktadır.

### SORUMLULAR:

Doç Dr. Uğur Köklü, Arş. Gör. Sezer Morkavuk

### UYGULAMA :

1.Profilometrenin bağlı olduğu bilgisayarı güç düğmesine basarak açılmasını bekleyiniz. 2.Masaüstünde bulunan ZeMaps yazılımına giriniz.

1. Profilometrenin kontrolünü sağlayan joystik yardımıyla ölçüm lenslerini tabladan uzaklaştırarak yüzeyi incelenecek parçayı tablaya yerleştiriniz.
2. Lens taretini döndürerek istediğiniz lensi seçiniz.
3. Joystik yardımıyla lensleri parça ile lens arasında yaklaşık 5 mm mesafe kalacak şekilde parçaya yaklaştırınız.
4. ZeMaps yazılımından " Set Z Stop Position" butonuna basınız.

belirdikten sonra klavyeden "F2" tuşuna basınız.

1. Joystick ile lensleri yavaşça parçadan uzaklaştırınız ve bu sırada ekrandan parça yüzeyini kontrol ediniz. Parça yüzeyi algılandığında ekranda noktalar belirecektir.
2. Klavyeden "F2" tuşuna basınız.
3. Taranan yüzey için oluşturulan topografya ekranda belirecektir.Kaydetmek için "print map" butonunu kullanınız.
4. Yüzeyi ölçülen parçayı tabladan alınız. Zemaps yazılımından çıkarak bilgisayarı kapatınız.