**1. AMAÇ:** Fakültemiz Sterilizasyon Ünitesi’nin malzeme kabul şartlarını, sterilizasyon için yapılması gereken hazırlıkları, sterilizasyon şartlarını, paketleme, depolama ve dağıtım çalışma esaslarını açıklamak.

**2.KAPSAM:** Klinik çalışanlarını ve sterilizasyon ünitesi çalışanlarını kapsar.

**3.KISALTMALAR:**

**EKK:** Enfeksiyon Kontrol Komitesi

**MSÜ:** Merkezi Sterilizasyon Ünitesi

**4.TANIMLAR:**

**Sterilizasyon:** Fiziksel ya da kimyasal yöntemler ile herhangi bir maddenin ya da cismin üzerinde bulunan tüm mikroorganizmaların sporlar dahil öldürülmesidir.

**Dezenfeksiyon:** Cansız yüzeyler üzerinde bulunan patojen mikroorganizmaların (bakteri sporları hariç) büyük bir çoğunluğunun ya da tamamının yok edilmesi veya üremelerinin durdurulması işlemidir.

**Dezenfektan:** Dezenfeksiyon işlemini yapan maddelerdir.

**Dekontaminasyon:** Dezenfeksiyon ya da sterilizasyon öncesinde fiziksel ve/veya kimyasal yöntemlerden oluşan ön temizlik işlemi ile bir yüzey veya malzemeden organik madde ve patojenlerin uzaklaştırılarak malzeme ya da yüzeyin herhangi bir kişisel koruyucu kullanmadan elle tutulabilir hale getirilmesidir.

**5.SORUMLULAR:**

Bölüm Kalite Sorumlusu

EKK Hemşiresi

MSÜ çalışanları

Tüm personel

**6.FAALİYET AKIŞI:**

**6.1. STERİLİZASYON ÜNİTESİNİN FİZİKİ ALANLARI:**

 Sterilizasyon ünitesi Kirli-Temiz-Steril Depolama alanlarından oluşturulmalıdır.

Tüm yüzeyler pürüzsüz, gözeneksiz, derzsiz, kolay temizlenebilir ve dezenfekte edilebilir olmalıdır.

Merkezi Sterilizasyon Ünitesi havalandırması merkezi sistemden bağımsız yapılmalıdır.

Validasyonu yılda bir kez yapılarak raporlanmalıdır.

 Sterilizasyon ünitesinde hava akımı steril alandan temiz alana ve kirli alana doğru olmalıdır.

 Havalandırma sistemi saatte en az 10 filtre edilmiş hava değişimi sağlamalıdır

 Hava türbülansı oluşturacak herhangi bir yöntem kullanılmamalıdır.

Su, aydınlatma, kesintisiz güç kaynağı gibi sistemler, sterilizasyon süreçlerinin güvenlik ve

etkinliğinin sürdürülmesini sağlayacak şekilde oluşturulmalıdır.

Su, aydınlatma, kesintisiz güç kaynağı gibi sistemlerin rutin kontrolleri, yetkin teknik personel tarafından yapılmalıdır.

***Kirli Alan:*** Sterilitesi bozulmuş aletlerin üniteye kabul edildiği, alet ve malzemelerin sınıflandırıldığı, temizlendiği ve dekontamine edildiği alandır. Ortamda bulunan mikrobik ve parçacık kaynaklı kirlilik yüksek düzeyde olduğundan bu alanın düzenli olarak temizliği ve dezenfeksiyonu yapılmaktadır. Kirli alanda;

El yıkama lavabosu,

Dekontaminasyon için evye,

İki kapılı otomatik yıkama makinesi,

Ultrasonik yıkama cihazı,

Kirli alanda kullanılan malzeme ve solüsyonların muhafaza edildiği alan bulunur.

***Temiz Alan:*** Dekontamine olmuş, temiz alet ve malzemelerin kontrol ve bakımlarının, sterilizasyon için paketlenme işlemlerinin yapıldığı steril olmak üzere paketlenmiş malzemelerin bulunduğu alanı kapsar.

Temiz alanda ;

Buharlı sterilizatör,

Açma kapama makinesi,

Kapama Makinesi bulunur.

***Steril Depolama Alanı****:* Steril malzemelerin kullanıcıya teslim edilmeden önce depolandığı alandır. Steril depolama alanı, sterilizasyon alanına bitişik, ayrı girişi ve tek işlevi steril malzemenin saklanması olan alandır. Steril malzeme rafları yerden 30 cm yukarda ve tavandan 50 cm aşağıda, hava sirkülasyonu için duvardan 5 cm önde depolanmalıdır. Steril depolama alanında sıcaklık 22 dereceyi, nem %60’ ı aşmamalıdır. Sıcaklık ve nem takibi

yapılarak takip formuna kayıt edilmelidir. Depolama açık raflar üzerinde yapılmakta, depolanan steril malzemeler "ilk giren ilk çıkar" prensibi ile kullanılmalıdır. İlk steril edilip

depolanan malzemeler şeffaf sepetlerde muhafaza edilerek önce kullanılması sağlanır. Sonra steril edilen malzemeler ise tromellerde muhafaza edilerek steril tarihine göre şeffaf sepetlere aktarılır.

**6.2 UYGULAMA HİZMETLERE İLİŞKİN GEREKLİ EKİPMAN, ÇALIŞMA KOŞULLARI VE KURALLARI:**

**Ekipmanlar:**

Dekontaminasyon için evye, otomatik yıkama makinesi, ultrasonik yıkama cihazı, buharlı sterilizatör(Otoklav), paketleme işlemleri için açma kapama makinesi. Ayrıca kirli alanda çalışanların el hijyeni sağlamasına yönelik el yıkama lavabosu ve kullandıkları koruyucu ekipmanlar yer alır. Koruyucu ekipmanların neler olduğu ve nasıl kullanılacağı ile ilgili bilgiler Bölüm Bazında Koruyucu Ekipman Listesinde belirtilmiştir. Kirli, temiz ve steril depolama alanları arasındaki geçiş noktalarında el antiseptikleri bulunur.

**Çalışma Koşulları ve Kuralları:**

Merkezi Sterilizasyon Birimi hafta içi 08.00-17.00 saatleri arası çalışmaktadır. Resmi-dini tatillerde ve gerekli olduğunda sterilizasyon birimi hizmeti aksatmayacak şekilde çalışmalarını sürdürmektedir.

Bulaşıcı hastalığı olan ya da taşıyıcı olduğu tespit edilen personellerin bu birimde görevlendirilmeleri yapılmaz, fakülte içinde başka birimlerde görevlendirilirler. Bu birimde çalışacak personele göreve başlamadan önce gerekli kan ve diğer testler yaptırılır.

Çalışanlar sterilizasyon dezenfeksiyon, çalışan güvenliği, enfeksiyonlardan korunma vb. konularda hizmet içi eğitim planı doğrultusunda gerekli eğitimleri düzenli olarak alırlar.

Sterilizasyon biriminde dinlenme alanı dışında kalan tüm çalışma alanlarında yiyecek ve içecek bulundurulmaz.

Birimin genel ve günlük temizlikleri belirlenen kurallara ve planlara uygun olarak yapılır ve kontrol edilerek kayıt altına alınır.

Çalışanlar çalışma süreleri boyunca kurum idaresinin belirlediği MSÜ çalıştığı alana uygun

kıyafetlerini giyer ve gerekli koruyucu ekipmanlarını kullanırlar.

**6.3. STERİLİZASYON SÜREÇLERİ**

**6.3.1 Aletlerin Üniteye Transferi:**

Tüm kliniklerde, yapılan tıbbi işlemlerden sonra kirli aletlerin muhafazası için her kliniğe özel içinde enzimatik solüsyon bulunan kapalı kirli alet kaplarında toplanır. Kirli malzemeler sterilizasyon asansörünün kirli bölümüne koyularak sterilizasyon ünitesine transfer edilir.

Kirli malzemeler sayılarak MSÜ’ ye teslim edilir. Kirli alanda çalışan personel tarafından sayılarak teslim alınır. Kliniklerde kullanılan frezlerin ve kanal eğelerinin ön temizlik işlemleri kliniklerde yapılarak MSÜ’ ye gönderilir. Kliniklerde ön temizliği yapılmış matrikslere, matriks bantları takılarak MSÜ’ ye paketleme ve sterilizasyon işlemi için gönderilir.

**6.3.2 Ön Temizlik ve Dekontaminasyon:**

Sterilizasyon birimine gelen kirli malzemeler ve küvetler uygun konsantrasyonda (20 litre suya 10 cc) hazırlanmış dekontaminasyon solüsyonunda 15 dakika bekletilir. Orta Düzey Solüsyon Takip Formu ile kayıt altına alınır

Tedavi seti ve siman spatülleri dışındaki malzemeler çift kapılı dezenfektör cihazına yerleştirilir.

Tedavi seti ve siman spatülleri siman çözücü solüsyon içerisinde 20 dakika bekletilir ve Ultrasonik yıkama cihazında 40– 65 C arasında 15 dakika yıkanır.

 Ultrasonik yıkamadan çıkan malzemeler sudan geçirilerek kontrolleri yapılır. Kalıntı varsa fırçalanarak temizlenir ve dezenfektör cihazına yerleştirilir.

 Dezenfektör makinesinin solüsyon seviyeleri kontrol edilir. Sepetlere alet yerleştirirken aletlerin uygun sayıda ve düzende olmasına dikkat edilir.

Yıkama sepetleri cihaz içine yerleştirilir ve cihaz pervaneleri kontrol edilerek cihazı kapağı kapatılır. Yıkanacak malzeme özelliğine göre uygun yıkama programı seçilerek cihaz çalıştırılır. Minimum 60 dakika 90 dercede aletler yıkanır ve termal dezenfeksiyonu sağlanır.

Paketleme aşamasında aletlerin organik kir ve materyallerden tamamen arındırılmış olduğu

görüldükten sonra işleme devam edilir. Üzerinde kalıntı olan aletler paketlenmeden temizliği tekrarlanır. Ön temizlik işlemlerini yapan personel kişisel güvenlik önlemlerini almak ve uygulamak zorundadır (maske, eldiven, gözlük, önlük giymek)

**6.3.3 Aletlerin Hazırlık, Bakım, Sayım ve Kontrolü:**

 Kirli malzemeler sayımı yapılarak sterilizasyon ünitesine kabul edilir.

 Dezenfektör cihazı programını tamamladıktan sonra yıkama sepetleri cihaz içerisinden temiz alan tarafındaki kapak açılarak sayılarak alınır.

Yıkanan aletler paketlenmeden önce kontrol edilerek herhangi bir problem olup olmadığına bakılır.

Bozulmuş, kırılmış kullanılamaz aletler ayrılır. Yıpranmış ve özelliğini yitirmiş aletler özellikle ayna başları yenileri ile değiştirilir. Kullanılamaz aletler kirli alandan temiz alana tesliminde kayıt altına alınır.

Bu aletlerin sterilizasyonu gerçekleştirildikten sonra kullanımdan düşülür.

Kontrol edilen aletler sayılır ve kayıt altına alınarak MSÜ Yıkama Makinesi Kayıt Çizelgesi Formu ile kayıt altına alınır. Aletler kirli alandan temiz alana sayıları kayıt altına alınarak temiz alana teslim edilir.

Aletler türüne göre (Muayene seti, davye, küvet, tedavi seti ve diğer cerrahi aletler ) olarak ayrılır.

**6.3.4 Aletlerin Paketlenmesi, Steril Edilmesi ve Depolanması:**

Bütün aletler temiz alanda tekrar kontrol edilerek muayene seti, tedavi seti, davye, elevatör ve

diğer cerrahi aletler için uygun ebatlarda kesilmiş ve üzerinde maruziyet (işlem) indikatörü olan sterilizasyon paketlerine yerleştirilir.

 Paketleme işlemi yapılırken paket içindeki malzeme paketi parçalamayacak ve boşlukta hareket etmeyecek şekilde yapılır.

 Her bir paketin içine kimyasal indikatör konularak paketlerin ağzı kapama cihazında kapatılır.

 Tüm paketler barkodlanır. Hazırlanan tüm paketlerin üzerine yapıldığı tarih, son kullanım tarihi, steril eden personel adı, klinik adı, sterilizasyonun yapıldığı cihaz, döngü sayısı ve paket içeriği, raf ömrü bulunmalıdır Bu bilgilerini içeren dokümantasyon barkodu yapıştırılır.

Hazırlanan paketler buhar sterilizatörüne yerleştirilmek üzere tromellere konulur.

Tromeller sterilizatöre yerleştirilir. Paketleme poşeti üzerinde renk değiştiren indikatörler

olduğundan sterilizasyon işleminden geçip geçmediği kontrol edilebilir. Kaşıklar özel diş protez laboratuarı elemanları tarafından yıkanır, MSÜ’ ye temiz şekilde teslim edilerek sterilizasyonu sağlanır.

Paketlenen aletler özelliklerine göre otoklavın temiz alanda bulunan ön kapısından otoklava

yerleştirilir. Uygun program seçilerek sterilizasyon işlemi yapılır.

Sterilizasyonu şüpheli aletler ile delinmiş, yırtılmış, ıslak paketlerin sterilizasyon işlemleri

tekrarlanır.

 Sterilizasyon işlemi tamamlanmış aletler raflara aletin cinsine göre yerleştirilir.

 Steril olarak saklanan malzemeler tarihleri dikkate alınarak kullanıma verilir.

 Depolama açık tel raflar üzerinde yapılmaktadır. Önce steril olan malzeme önce çıkış yapılır, depolanan steril malzemeler "ilk giren ilk çıkar" prensibi ile kullanılmaktadır.

 İlk steril edilip depolanan malzemeler şeffaf sepetlerde muhafaza edilerek önce kullanılması sağlanır.

Sonra steril edilen malzemeler ise tromellerde muhafaza edilerek steril tarihine göre şeffaf sepetlere aktarılır. Steril paketler paket hasar görmeyecek şekilde ve son kullanma tarihi dikkate alınarak raflara yerleştirilmeli, paketlerin sıkıştırılması veya çok fazla paketin üst üste konmasından kaçınılmalıdır

Steril edilip de kullanıma verilmeyen aletler Sterilizasyon Birimi Steril Alanda muhafaza edilir.

Steril malzemelerin raf ömrü için örnek uygulama:

Polipropilen tyveck poşet ile paketlenen malzemeler için en fazla 1yıl

Sterilizasyon poşetleriyle paketlenen malzemeler için en fazla 6 ay

Konteyner ile paketlenmiş malzemeler için en fazla 1 yıl

Çift kat tekstil ile paketlenmiş malzemeler için en fazla 30 gün

Çift kat wrap ile paketlenmiş malzemeler için en fazla 30 gün Kullanılmamış paketlerin sterilizasyonları tekrarlanır.

Tekstil malzemeleri diğer malzemelerden ayrı bir alanda paketlenir.

Paketlerin temizlenmesi temiz alanda yapılır.

**6.3.5 Aletlerin Kullanım Alanlarına Transferi ve Sterilitenin Korunması:**

Önce steril olan malzeme önce çıkış yapılır, depolanan steril malzemeler "ilk giren ilk çıkar" prensibi ile kullanılmaktadır.

Aletlerin çıkışı için paketlerin üzerinde yer alan barkodlar okutulur. Teslim edilen birim ve alan kişi bilgileri bilgisayara kaydedilerek çıkış işlemi tamamlanır.

Görevli personeller tarafından MSÜ temiz çıkış bölümünden sterilizasyonun temiz asansörleri yardımıyla ile temiz sepetlere yerleştirilen aletler kliniklere transfer edilir.

Klinikte teslim alınan malzemeler kontrol edilerek yerleştirilir. Delinmiş, yırtılmış, ıslak paket varsa kullanılmak üzere yerleştirilmeden sterilizasyon işlemleri tekrarlanmak üzere MSÜ’ ye gönderilir.

Steril malzemeye ilişkin tanımlayıcı bilgiler hasta dosyasında bulunmalı, hangi malzemenin hangi hastaya kullanıldığı kaydedilmelidir. Gerektiğinde geriye dönük olarak hastaya kullanılan malzemenin kayıtlarına ulaşılabilmelidir.

**6.3.6 Yıkama ve Sterilizasyonun Etkinliğinin Kontrolü:**

Yapılan Bowie- Dick test, biyolojik, kimyasal indikatör sonuçları, vakum kaçak test sonucu ile alet yıkama makinesi temizlik-etkinlik kontrol test sonucu etiket/çıktısı ilgili formlara uygun olup olmadıkları belirtilerek kaydedilir. En az haftada bir kimyasal indikatör veya protein varlığını saptayan testler ile yıkama etkinlik kontrolü yapılır. İşleme girmiş ve girmemiş paketlerin birbirinden ayrılabilmesi için her paket üzerinde işlem indikatörü kullanılır. Her pakete, paket içeriğinin niteliğine göre uygun özelliklere sahip kimyasal indikatör konulur.

**Ultrasonik yıkama** testi haftada 1 kez yapılır,

**Yıkama /Dezenfektör Yıkama Etkinliğinin Değerlendirilmesi:**

Yıkama /Dezenfektör makinesinin yıkama etkinliğini gösteren testtir. Her yıkamada makineye aletlerin arasına/içine test materyali yerleştirilir. Yıkama işlemi bittikten sonra test materyali çıkartılır, kullanımtalimatına göre değerlendirilmesi yapılır. Test materyali MSÜ Yıkama Testi(Kirlilik Protein veSonochenk) Takip Formu ile kayıt altına alınır. Değerlendirme sonucu her hangi bir uygunsuzlukgözlenmesi durumunda teknik servise haber verilir.

**Protein kalıntı testi**

En az haftada bir defa yapılır. Sonuçları MSÜ Yıkama Testi(Kirlilik Protein ve Sonochenk) Takip Formu ile kayıt altına alınır. Değerlendirme sonucu herhangi bir uygunsuzluk gözlenmesi durumunda teknik servise haber verilir. Testlerdeki uygunsuzluk durumlarında aletler tekrar yıkanır.

**Bowie & Dick Testi:**

EN 285 standardına uygun ve 134 derecede 3,5-4 dk. sonuç verir. Cihaz üzerinde bulunan monitörler, sterilizatör içerisinde zaman, sıcaklık, buhar basıncı, bağıl nem ve gaz konsantrasyonu gibi parametrelerin ölçülmesini ve bunların personel tarafından takip edilmesini sağlar.

Her gün aynı saatlerde otoklav boşken Bowie-Dick Test paketi sterilizatörün alt rafına vakum

pompasına en yakın yerine yerleştirilir. Cihaz kapatılarak cihazın Bowie-Dick Test programı çalıştırılır.

Program bitince test yaprağı kontrol edilir, işlem sonrası homojen bir renk değişimi gözlenmelidir. Testpaketinde sorun yoksa MSÜ Bowie Dick ve Kaçak Hızı Test Takip Formuna uygunluk bilgisi belirtilerek yapıştırılır. Sterilizasyon işlemi yapılabilir.

Test yaprağında homojen olmayan renk değişimi/dağılımı varsa vakum fonksiyon yetersizliği otoklav ortamında bir sızıntının varlığı veya yoğunlaşmayan buhar varlığı olduğu düşünülür. Cihaz kapatılarak teknik servise haber verilir.

**Kimyasal İndikatör:**

Her paket içine bir kimyasal indikatör yerleştirilir. Kullandığımız indikatör işlem öncesi pembe renkten (markaya göre renkler farklı olabilir) işlem sonrası siyah renge döner. İşlem sonrası indikatörde bir sıkıntı varsa paket katlara gönderilmez sterilizasyon işlemi yenilenir. Her bir çevrime ait program döngüçıktısı MSÜ Sterilazatör Yük Kontrol Takip Formuna yapıştırılarak uygunluk durumu belirtilerek kayıt altına alınır.

**Vakum Kaçak Testi:**

Vakum kaçak testi rutin olarak haftada bir kez uygulanır. Elde edilen çıktılarda hava kaçak testi değerlendirilir. Sonuç başarılı ise program çıktısı kayıt altına alınır. Cihaz kullanılabilir. Vakum kaçak testi 1mbar/dak ın altında ise haftada 1 kez, 1-1,3 mbar/dak arasında ise her gün yapılmalı ve sonuçlar kayıt altına alınmalıdır. Test sonucu 1.3 mbar/da kın üzerinde ise cihazın çalışması durdurulur. MSÜ Bowie Dick ve Kaçak Hızı Test Takip Formu ile kayıt altına alınır.

**Biyolojik İnkibatör Testi:**

Haftanın ilk iş günü ilk yük ile birlikte yapılır ve sonuçlar kayıt altına alınır.

Otoklav cihazının arıza ve tamirinden sonra da biyolojik indikatör cihaza yerleştirilir İnkübatör cihazında sonuç değerlendirilir

Olumlu sonuç alındığında etiketi MSÜ Sterilazatör Yük Kontrol Takip Formuna yapıştırılarak dosyalanır. İçinde ısıya en dayanıklı olduğu bilinen Geobasillus steorothemophilus bulunan tüp şeklinde test indikatörüdür. Sterilizasyon işleminin biyolojik ölümü gerçekleştirmede yeterli olup olmadığını gösterir.

Haftanın ilk iş günü bir kez (sabahları) ve cihazların bakım, onarım, kalibrasyon işlemleri yapıldıktan sonra biyolojik indikatör uygulanır. Biyolojik test ayrı paketlenerek sterilizatöre yerleştirilir. Çevrim sonunda biyolojik indikatör kırılarak sporla sıvı kısım temas ettirilir. Üzerine tarih yazılarak inkübatöre yerleştirilir. Otoklavdan çıkan biyolojik indikatör kırılarak inkübatör cihazına yerleştirilir. İlk 8 saatte ilk sonuç alınır, kesin sonuç 24 saat sonunda alınır. İnkübatör cihazında pozitif (+) veya negatif (-) duruma düşer. Ve sonuçlar kayıt altına alınır. Sonuçlar bölüm kalite sorumlusu veya enfeksiyon hemşiresi tarafından kontrol edilerek imzalanır.

Üreme olmamışsa tüp üzerindeki işlem indikatörü çıkarılır, MSÜ Sterilazatör Yük Kontrol Takip Formuna yapıştırılır. Çıktı alınabiliniyorsa çıktı alınır forma eklenir. Üreme varsa sterilizatör kapatılır, teknik servise haber verilir. Steril edilen malzemeler gönderilmez, gönderilmiş olan varsa geri çekilir, tekrar steril edilir.

Sterilizasyon yöntemine göre biyolojik indikatör kullanım sıklığı aşağıdaki şekildedir:

 Buharlı basınç sterilizasyonunda her otoklav için haftada en az bir kez

 Buharlı basınç sterilizasyonunda implant sterilizasyonu yapılacak olan her yükte

 Etilenoksit sterilizasyonunda her yükte

 Formaldehit sterilizasyonunda en az günde bir kez

 Kuru ısı sterilizasyonunda haftada bir kez

 H2O2 sterilizasyonunda her gün ilk kullanımda

Sterilizasyon cihazlarında bakım, onarım ve kalibrasyon yapıldıktan sonraki ilk çalıştırmada **Buhar Küme Testi:** Haftada 1 kez yapılır MSÜ Sterilizatör Yük Formu ile kayıt altına alınır.

**6.3.7 Cihazların Günlük Temizliği ve Periyodik Bakımı:**

**Otoklav:**

Otoklavlar günlük çalıştırılmadan önce su ve hava tesisatı kontrolü yapılır. Otoklavda kullanılan su arıtılmalıdır. Her sabah Bowie- Dick Test yapılır. Vakum kaçak testi yapılır.

**Vakum kaçak test**

1mmbar/dakikadan az ise haftada bir kez yapılır. Vakum kaçak testi 1mmbar/dakikadan fazla ise her günyapılır, 1,3 mmbar/dakika üzerinde ise cihazın çalışması durdurulur. Teknik servise/Yetkili Servise haber verilir.

Otoklavlara çok fazla yükleme yapılmamasına dikkat edilir. Buhar geçişine engel olmayacak şekilde yükleme yapılır. Program bitince cihaz açılır. Sıcak olduğu unutulmadan malzemeler ısıya dayanıklı bir eldiven kullanılarak çıkartılır. Yükleme aralarında paketler çıkartıldıktan sonra makinenin içinde kalıntı oluşmuşsa temizliği yapılır. Otoklav üç çevrim çalıştıktan sonra makine kapaklarındaki contalar otoklav bakım spreyi ile yağlanır. Yırtık ve kopma varsa cihaz kullanılmaz teknik servise haber verilir.

Güne başlarken üretici firmanın verdiği bilgilere göre cihazın temizliği yapılır. Otoklavın içi nemli bezle gerekli durumlarda ise sıvı deterjanlı su ve yüzeyi çizmeyen malzeme ile silinir. Temiz su ile durulanır ve kurulanır. Kontrol paneli üzerindeki lambaların yanıp yanmadığı kontrolü edilerek otoklav bakım formu doldurulur.

**Alet Yıkama Dezenfeksiyon Kurutma Makineleri:**

Yıkama dezenfektör cihazları ön yıkama, temizlik durulama termal dezenfeksiyon ve kurutma

aşamalarından oluşmaktadır. Cihazın dijital kontrol paneli üzerindeki uyarı lambaları kontrol edilir. Uyarı lambalarına göre işlemler yapılır ve gerekli solüsyonlar eklenir.

Aletin MSÜ Kirli alan tarafında olan üst kapağı açılır kabin içindeki ızgaralarda yabancı madde olup olmadığına bakılır. Yabancı madde olmamasına dikkat edilir. Yıkama kolları elle döndürülerek kontrol edilir. Sepetlere çok alet yerleştirilmez. Tüm aletler su ile temas edecek ve birbirine zarar vermeyecek şekilde makineye yerleştirilir. Üzerinde organik kir bulunan aletler enzimatik solüsyonla işlemlerden geçirilir.

Aletler makineye yerleştirildikten sonra dijital ekrandan malzemeye uygun program seçilir. Program bittikten sonra temiz alanda bulunan kapağı açılarak soğumaya bırakılır. Aletler soğuduktan sonra diğer işlemlere devam edilir.

On beş günde bir filtresi temizlenir. Her gün sonunda ve gerekli durumlarda makine dezenfektanla temizlenir, metal kısımlar metal parlatıcı ile silinir. İşlemler üretici firmanın önerisine göre yapılarak

Yıkama Dezenfektör Cihaz Bakım Formu ile kayıt altına alınır.

**Kapama/Kesme Cihazı Bakım ve Kullanımı**

Kapama cihazının sol tarafından paketler geçirilir. Makine otomatik olarak paketleri kapatır. Kapanan kısmın istenilen şekilde olduğu kontrol edilir.

Rulo sıkıştığında çekerek ya da kapak açılıyorsa açılarak çıkartılmaya çalışılır, makine zorlanılmaz, çıkmıyorsa teknik servise haber verilir. Elektrikle ilgili sorunlarda cihazın fişi çekilir teknik servise haber verilir.

Her gün gün sonunda ve gerekli durumlarda nemli bez ile silinir ve kurulanır. Gerekli durumlarda içine sıkışan malzeme (kâğıt parçası) olma ihtimaline göre hava tutularak temizlenir.

**Ultrasonik Yıkama Makinesi**

Sıvı içerisinde mekanik fırçalama etkisi sağlayarak yapılan yıkamadır. Özellikle lümenli aletler ile temizliği zor olan alet ve malzemelerin üzerindeki maddelerin belli bir sıcaklıkta (40-65 derece ) ultrasonik dalgalar ile çözülmesini ve giderilmesini sağlayan dekontaminasyon işlemidir. Mevcut ürünün kullanım talimatına göre solüsyon hazırlanır ve istenilen sıcaklığa ulaşıldıktan sonra aletler sepete yerleştirilir. Aletin özelliğine göre solüsyonda kalma süresi değişebilir. Ayarlanan süre bitince içindeki malzemeler çıkartılır. Makineden çıkan aletler basınçlı su ile durulanır, alet yıkama makinesine yerleştirilir. Isı yüksek olduğu için asla çıplak elle dokunulmaz, yıkama sepetinin yıkama tankının tabanına değmemesi sağlanır.

Yıkama tankı boşaltıldığında su ile yıkanır. Solüsyon kirlendikçe ultrasonik yıkama solüsyonu değiştirilir.

Yeni solüsyon hazırlanmak üzere boşaltıldığında, tankın içi orta düzey ve/veya yüzey dezenfektanı ile ıslatılmış bezle temizlenir. Ultrasonik yıkama makinelerinin temizliği üretici firmanın önerileri doğrultusunda yapılır.

**6.3.8 Lümenli ve Çok Parçalı Aletler**

Lümenli aletlerin yıkama, paketleme ve sterilizasyon işlemleri Lümenli Aletlerin Dezenfeksiyonu ve Sterilizasyonu Talimatında anlatılmıştır.