

ENERJİ SİSTEMLERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

STAJ İŞLEMLERİ AKIŞ ŞEMASI

Staj yerinin tespiti

Staj yeri, enerji ve alt sektörlerinde veya enerjinin yoğun olarak kullanıldığı diğer sanayi alanlarında faaliyet gösteren bir işletme olmalı ve en az bir mühendis (**Enerji Sistemleri Mühendisliği, Kimya Mühendisliği, Fizik Mühendisliği, Makine Mühendisliği, Elektrik Mühendisliği, Elektrik-Elektronik Mühendisliği alanlarından birinden mezun**) çalışmalıdır.

Staj yerinin bildirimi

Zorunlu staj başvuru formu, **en geç Mayıs ayının ilk haftasının son Cuma günü** ilgili araştırma görevlisine teslim edilmelidir.

Staj defterlerinin alınması

Staj defteri, ücretini ilgili hesap numarasına yatırdıktan sonra dekont ile birlikte gidilerek **Döner Sermaye Müdürlüğü'nden** temin edilmelidir.

Staj defterlerinin teslimi

Staj defterlerinin, stajın tamamlanmasını takiben **eğitim öğretimin başladığı tarihten itibaren ikinci haftanın son Cuma günü mesai bitimine kadar** staj komisyonuna teslim edilmesi gerekmektedir.

Stajın ön değerlendirilmesi

Staj ön değerlendirme sonuçları, staj defterlerinin tesliminden itibaren **en geç 15 gün içinde** duyurulacaktır. Ön değerlendirme staj defteri üzerinde aşağıdaki şartların yerine getirilip getirilmemesi durumuna göre yapılır:

1. Staj defterinin ilk sayfasındaki ilgili yere öğrencinin yeni çekilmiş vesikalık fotoğrafı eklenmiş olmalıdır.
2. Firma/kurum bilgileri eksiksiz olarak doldurulmuş olmalıdır.
3. Staj defterinin ilk sayfası mühürlü ve imzalı olmalıdır. (Bölüm onayları/İşletme onayları tam olmalıdır)
4. Staj defterinin doldurulan her sayfası ilgili işletme mühendisi tarafından paraflanmalıdır.
5. Kurum/İşletme değerlendirme formu eklenmiş olmalıdır. Bu değerlendirme formu kapalı zarf içinde mühürlü veya kaşeli olarak staj komisyonuna verilmelidir. Mühür veya kaşe zarfın kapatıldığı yere vurulmalıdır.
6. Kurum/İşletme değerlendirme sonucu yeterli olmalıdır.

Staj sonuçları

Staj sonuçları, ön değerlendirme işlemlerinin tamamlanmasından itibaren **en geç 1 ay içinde** duyurulacaktır